

A/ Krycí list - cover page

Cover page- krycí list

Uchazeč - applicant (název a sídlo, name and seat)...., Jiří Kroupa..., Josefa Suka 73/5, Třebíč, CZ

Pláče DPH (v SK), Payer of VAT (in SK) ano/yes ne/no (správně se zakroužkuje- ring the correct one)

Návrh na splnění kritéria „CENA“ Proposal for fulfilment of criteria PRICE (CENA)

Cena celkem za celý předmět obstarávání /Price for the whole subject of procurement

Předmět zakázky Subject of the order	Cena celkem bez DPH (EUR) Total price without VAT (EUR)	Sazba DPH Tariff VAT (%)	Výška DPH Amount VAT (EUR)	Cena celkem s DPH Total price with VAT (EUR)
Former of the spinach and forming of the leaves or chopped spinach Formovačka špenátu, formování listového, nebo nařezaného špenátu	280.400,-			

Datum/Date: 25.9.2013



JIRÍ KROUPA
 SKANEKO
 Suka 73/5
 Třebíč
 IČ: 675 45 017 DIČ: CZ500608197

Razítko a podpis uchazeče

Stamp and signature of the applicant

Firma Jiří Kroupa je vedena v živnostenském rejstříku u MěÚ Třebíč, odbor obecní živnostenský úřad

Calculation of the price which applicant work out according to following example

FORMOVAČ ŠPENÁTU A FORMOVANIE LISTOVÉHO ALEBO SEKANÉHO ŠPENÁTU
Former of the spinach and forming of the leaves or chopped spinach

Poř.číslo Serial No.	Název předmětu zakázky Term of the subject of the order	Měrná jednotka Unit of measure	Množství Amount	Cena za MJ bez DPH Price for one unit without VAT EUR	Cena spolu bez DPH Total price without VAT EUR	Cena spolu s DPH Total price with VAT EUR
1	Former of the spinach and forming of the leaves or chopped spinach	ks/pcs	1	280.400		
Spolu EUR Together				280.400		

25.9.2013


 JIRÍ KROUPA
 SKANEKO

 IČ: 675 45 017 DIČ: CZ500608197

Čestné prohlášení

Já, níže podepsaný Jiří Kroupa čestně prohlašuji, že na základě platného Živnostenského listu č. j. TRU7647/2005/Kru jsem oprávněn nakupovat a prodávat potravinářské stroje a zařízení .

IČO 67545017

DIČ CZ500608197

V Třebíči 22.9.2013


SKANEKO
Josefa Suka 73/5
674 01 Třebíč
IČ: 675 45 017 DIČ: CZ500608197

Předmět dodávky:

Formovač špenátu a formování listového nebo sekaného špenátu

- a) Dávkovací dopravník
- b) Formovačka Easy cube 400
- c) Hlavní forma 50 gr
- d) Rekuperační a filtrační systém
- e) Chladicí systém zelené vody
- f) Vstříkovací systém
- g) Podpůrná konstrukce
- h) Ovládací panel
- i) Doprava
- j) Šéfmontáž
- k) Technická dokumentace v češtině a angličtině

Celková cena zařízení, jak je vyspecifikováno výše

EUR 280.400,-

Stručný popis

Krystalizace-formovací a zmrazovací systém pro špenát a ostatní listy do porcí za použití EASYCUBE

Hlavní produkt z „čerstvého“

Druh produktu: blanžirovaný - schladený špenát nebo molokia, listy řepy, čekanky, cikorky nebo řepkové květy nebo jiné listy

Tvar produktu: Celé listy, nastrouhané listy (pouze schladené), rozdrčené listy (předzmrazené /zkrytalizované)

Všeobecné podmínky:

Ideální vstupní teplota produktu: od 3°C do 20°C

Výstupní kapacita produktu: od 800 do 2300 kg/hod

výstupní teplota produktu: -18°C /-20°C

Tvar , rozměry a váha produktu: různé

Všechny stroje jsou nové a italského/evropského původu

Easycube je porcovací stroj, speciálně navržený pro

čerstvé jako je: špenát nebo molokia, listy řepy, čekanky, cikorky, pyré, omáčky krémy atd.

- špenát a mozzarella, nebo jiný sýr
- špenát a mléčná smetana nebo kyselá smetana nebo bešamel
- zelí a mléčná smetana nebo kyselá smetana nebo bešamel

Během navrhování stroje jsme věnovali pozornost dalším aplikacím odlišným od listové zeleniny použitelným mimo hlavní sezonu

Jsou to předkrystalizované (schlazené pod 0°C) jako např.

- ovocné a zeleninové kaše, pyré, omáčky, krémy atd.

Easycube může nalést aplikace pro tvarování dalších produktů jako:

- předmražené tekutiny/husté a polohusté produkty s pevnými částicemi
- předmražené produkty v kouscích
- rozemleté maso se zeleninou
- zeleninové burgery
- předvařená rýže, nebo těstoviny nebo rozmačkané produkty
- atd.

Easycube může být vybaven „personalizovaným návrhem porce“, který pomáhá identifikovat produkt a výrobce na trhu a zvláště zákazníkem. „Legrační tvary“ (jako zvířátka nebo geometrické tvary) forem jsou k dispozici pro snadné a přátelské oslovení mladších spotřebitelů „děti“.

Pracovní koncept

Produkt je dávkován přímo do dávkovací násypky dopravníkem a hladina produktu je trvale pod kontrolou.

Operace probíhá v následujících krocích:

-**Stlačování/formování.** Systém je kompletně ovládan speciálními bezkomutátorovými motory a jejich logika umožňuje nastavit rychlost a sílu potřebnou pro optimální výsledky ve shodě s kapacitou a typem produktu a konečným tvarem. tento systém umožňuje řídit použitý tlak a určuje množství zeleninové/přírodní vody zůstávající v konečné porci.

-**Formování/plnění forem:** - plněním „děr“ ve formách. Rozměry/velikost a tvar může být různé v souladu s návrhem formy. Forma se může vyměněna v několika minutách.

Bezkomutátorové motory a odpovídající ovládání dovoluje správné plnění „děr“ ve shodě s přednastavenými parametry a tím co výrobce požaduje jako:

- čas stlačování
- síla stlačování
- typ produktu
- rozměry porce a požadovaný tvar (aby byl víceméně pravidelný)
- předcházející procesní parametry (blanžírování - chlazení)
- kapacita výroby
- požadované množství vody v konečné porci
- atd.

Řezání je možné díky samonastavitelným nožům, které jsou pneumaticky ovládané. Speciální materiál nože a použitý tlak zabezpečují ideální uříznutí vláken produktu ve shodě s tvrdostí vláken a předchozím blanžírováním.

Vyhazování porcí: mechanický vyhazovač řízený komutátorovým motorem - který je synchronizován se systémem a vyhazuje na sběrný pás dopravníku.

Sběrný pás umožňuje následující

- poslední vizuální kontrolu před vstupem do zmrazovače
- řádný odvodňovací čas pro suché produkty
- postřikování produktu čerstvou vodou pro dosažení ideálního glazovacího efektu.

Hlavní charakteristiky

- celistvost listů - díky silné, ale šetrné akci stlačovacího systému
- řízení tlaku - díky speciálnímu softvérovému řízení síly použité ve shodě s typem produktu , teplotou a zpracovatelskými parametry
- řezací systém - díky typu materiálu a tvaru nepotřebuje periodickou údržbu (broušení)
- automatický provoz. - není potřebná stálá přítomnost obsluhy
- PLC s dotykovou obrazovkou - obsluha a dozor mohou snadno vstoupit do programového menu a provést okamžité úpravu pokud je to potřeba v případě odchylek.

Krystalizace-formovací a zmrazovací systém pro špenát a ostatní listy do porcí za použití EASYCUBE

Hlavní produkt z „čerstvého“

Druh produktu: blanžirovaný - schlazený špenát nebo molokia, listy řepy, čekanky, cikorky nebo řepkové květy nebo jiné listy

Tvar produktu: Celé listy, nastrouhané listy (pouze schlazené), rozdrčené listy (předzmrazené /zkrystalizované)

Jiné krystalizované produkty:

Systém, který vám navrhuje je schopný akceptovat produkty ve formě:

- kaše, rozmačkaného ovoce, zeleniny
- omáčky s nebo bez malých částíček
- nápoje, nebo mléčné produktu atd.
- S porcemi, jakmile jsou zmrazené se manipuluje jako se standartními IQF produkty.

Všeobecné podmínky:

Ideální vstupní teplota produktu: od 3°C do 20°C

Výstupní kapacita produktu: od 800 do 2300 kg/hod

výstupní teplota produktu:-18°C /-20°C

Tvar , rozměry a váha produktu: různé

A1) Dávkovací dopravník - pro dávkování tvarovače .

Skládá se z:

- Nerezová konstrukce nosníků a plechů
- dopravníkový pás z článkového plastového pásu , kompletní s rotačními kartáči pro čištění pásu s převodovým motorem řízeným frekvenčním měničem.
- nastavitelné protizávaží pro stlačování produktu

Technické údaje.

šířka 400 mm
délka cca. 7.500 mm
příkon 0,75 kW

A2) Formovací porcovací jednotka model Easycube 400

Je to mechanický stroj kompletně elektronicky ovládaný a jeho praktický návrh a skladba to je reálná přidaná hodnota pro konečného uživatele v důsledku čeho není možné kontaminovat produkt a je to vyrobeno pro snadnou obsluhu a snadné čištění. Stroj kompletně z nerezů

Díly, které jsou v kontaktu s produktem:

- Rám stroje a hlavní díly z nerezové oceli AISY 304
- Nůž z nerezové oceli AISY 304
- Polyetylen (vyhazovač z formy) a syntetická pryskiřice (pás)
- Stroj kompletně a nastavovacími nohami pro snadné vyrovnání
- Násypka - kompletně leštěná, systém řízení hladiny umývací trysky. Násypka je umístěna na kluzných vedeních pro snadné otevření stroje, čištění a přístup.
- Stlačovací a formovací stanice
- navržena pro snadnou výměnu dílů (samčí a samičí forma)
- Formy jsou vyrobeny ze speciálního potravinářského plastu
- Sběrač a postřikovací trysky pro vyhazovač (samčí), čištění, omývání.
- Řezací/stírací nůž samonastavitelný a pneumaticky řízený

Síla stlačení je ve shodě s tvrdostí produktu.

Bezpečnostní ochrana

- přístupová boční dvířka s bezpečnostními spínači
- všechny otvíratelné díly jsou chráněny bezpečnostními spínači
- Easycube je vybaven bezkomutátorovými lineárními motory řádně dimenzovanými a zvolenými ve shodě se specifickou aplikací.
- Tento typ řešení a ovládací systém umožňují mít pozici motoru stále pod konstantní kontrolou to platí obecně i konkrétně u:
 - Stlačovací síla potřebná pro dosažení správné pozice a potřebný čas.
 - Rychlost a zrychlení každého lineárního motoru
 - Stálá kontrola absorbované energie na každém jednotlivém motoru s možností optimalizovat a seřadit stačovací akci.
 - Logika pro kontinuální dozor nad systémem ovládání motoru
 - Logika pro kontinuální dozor tlaku na produkt ve formě, aby se dosáhlo správného naplnění formy produktem.
- Sběrný dopravník - pás pro sběr porcí z potravinářského pásu se širokým průchodem pro zajištění odvodňovací sekvence a/nebo glazování a také poslední vizuální inspekce. Dopravníkový pás je schopný manipulovat velké i malé porce a zachovává vertikální pozici/orientaci. Nastavitelný ve výšce (nahoru/dolu) pro optimalizování pádových výšek
- **Ruční regulace systému pro seřízení přilnavosti mezi formou a odvodňovací deskou pro optimalizaci výsledku pneumatického nože.**
- Ovládací panel v nerezové AISI 304, IP 65 kompletní s :

- PLC dotyková obrazovka
- tlačítka start/stop
- nouzový stop umístěný na boku ovládacího panelu

Systém rekuperace a kontinuálního filtrování

Tento systém je navržen pro rekuperaci co nejvíce částech produktů, které uniknou ze systému, jestliže je příliš mnoho vody v produktu.

Eventuální pevné částičky mohou být ručně recyklovány do hlavního produkčního toku a tekutina může být vstříkována do porcí, nebo použita pro glazování, nebo použít pro předchlazení produktu ve formě zeleného ledu, nebo může jít přímo do odpadu.

Kompletní systém:

Spodní sběrná skluzavka se zástěnou pro sběr všeho, co by mohlo spadnout dolů ze systému a dopravit materiál do samočisticího filtru pro oddělení pevných a kapalných frakcí. Samočisticí filtrační bubnový filtr s filtračním otvorem 0,25 mm.N.1 čerpadlo s přípojkami
Specifický PLC program pro tuto aplikaci.

Chladicí systém zelené vody

Tento systém je navržený, aby udržel studenou dříve filtrovanou zelenou vodu, aby se lépe kontrolovaly mikrobiologické podmínky, zlepšila se kvalita vody a zlepšily se podmínky pro další použití této vody.

Systém se skládá:

- UV lampa pro desinfekci vody
- čerpadlo pro roztok pevných a tekutých částic
- filtr s vložkou v obtoku
- kompaktní deskový tepelný výměník (tekutina-tekutina) pracující s roztokem glykolu, otvíratelné provedení pro lepší sanitaci
- potrubní propojení
- Specifický PLC program pro tuto aplikaci.

A2.7 Injekční systém

Injekce může být pro:

- vnitřní glazování s čistou čerstvou vodou
- vyrábět plněné produkty se smetanou, bešamelem, olejem atd.
- Průměrný zisk na váze je 5 - 10 %
(toto je střední hodnota platná prakticky pro každou porci)

Systém se skládá:

- speciální dávkovací ejektor pro každou formu/velikost s vodními distribučními kanálkovými okruhy a speciálními tryskami
- tlakový dávkovací systém tekutin s tlakovou komorou
- nerezové pružné propojení
- Specifický PLC program pro tuto aplikaci.

Ovládací panel vyrobený kompletně v nerezové skříni
Všechny komponenty dle FENCO norem jsou evropského původu

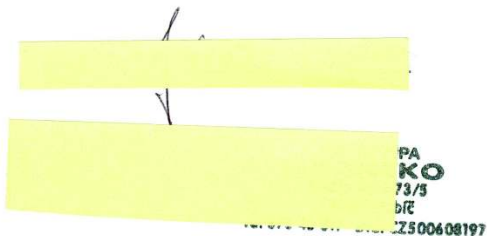
Skříň zahrnuje následující charakteristické rysy:

- vzduchový filtr, klimatizační systém, všechna elektrická schemata
- napájení 3 fáze 380 - 480 V, 50 Hz, kabely AWG typ
- hlavní spínač opatřen bezpečnostními mikro spínači na všech dveřích
- poplachové světloúakustické varování s podporou
- PLC s CUP je opatřena ethernetovými konektory
- analogové konektory- výstup
- analogové konektory - vstup
- Operační systém via panel dotykové obrazovky zobrazující schema zařízení se všemi procesními parametry, CIP parametry (když požadováno), současné i historické zalogování a poplchy

Automatický provozní cyklus dle FENCO specifikace

Ruční dálkové ovládání všech ventilů a motorů via softvér z panelu obsluhy.

Triebl'e 25.9.2013



I. ZMLUVNÉ STRANY

1. Kupujúci: **EQUUS a.s.**

Hviezdna 38

821 06 Bratislava

Právna forma: akciová spoločnosť

Štatutárny orgán: Ing. Ivan Škopec – predseda predstavenstva

IČO : 36263605

DIČ / IČ DPH : 2021883501 / SK2021883501

Osoby oprávnené rokovať : Ing. Ivan Škopec – predseda predstavenstva

č.ú.: 0283975990/0900, Slovenská sporiteľňa a.s.

ďalej v texte len "Kupujúci"

2. Predávajúci: Jirí Kroupa -

Zastúpená: Jirí Kroupa

Sídlo: Třebíč, Josefa Suka 73/5, Česká republika

IČO : 67545017

DIČ / IČ DPH : CZ500608197

Zapísaný v Živnostenskom registri u Městského úřadu v Třebíči, Česká republika:

Osoby oprávnené rokovať : Jirí Kroupa

č.ú.: 0633476527/0800

ďalej v texte len "Predávajúci"

II. PREDMET ZMLUVY

1. Predmetom tejto zmluvy je záväzok predávajúceho dodať kupujúcemu technologické zariadenie:

„Formovač špenátu a formovanie listového alebo sekaného špenátu“ v počte 1 ks., špecifikované v prílohe č. 1, ktorá je neoddeliteľnou súčasťou tejto zmluvy.

2. Predávajúci je povinný dodať predmet zmluvy v súlade s jeho ponukou, ktorú predložil kupujúcemu ako uchádzač vo verejnej súťaži podlimitnej zákazky: na základe výzvy na predkladanie ponúk vyhlásená vo vestníku verejného obstarávania 172/2013 zo dňa 04.09.2013 pod značkou 15042 - WYT.

3. Kupujúci sa zaväzuje predmet kúpy prevziať a zaplatiť kúpnu cenu podľa bodu III. tejto zmluvy.

Podlimitná zákazka podľa zákona č. 25/2006 Z.z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov

II. TERMÍN PLNENIA

1. Zmluvné strany sa dohodli, že uzatvoria kúpnu zmluvu podľa čl. II. tejto zmluvy, a to najneskôr do 13.12.2013, avšak za podmienky, že zmluva bude účinná až po schválení ŽoNFP z Programu rozvoja vidieka SR 2007 – 2013, výzva č. 2013/PRV/30 na predkladanie ŽoNFP na opatrenie „1.2 Pridávanie hodnoty do poľnohospodárskych produktov a produktov lesného hospodárstva, Časť: Pridávanie hodnoty do poľnohospodárskych produktov“ a po uzatvorení platnej a účinnej zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku medzi príslušným poskytovateľom pomoci, v ktorého zastúpení koná Pôdohospodárska platobná agentúra a príjmom, ako aj po zabezpečení financovania celého projektu so strany banky, ak sa zmluvné strany nedohodnú inak.

Zmluva musí byť tiež schválená výrobcem zariadenia, firmou FENCO.

IV. CENA PREDMETU KÚPNEJ ZMLUVY

1. Cena za predmet kúpnej zmluvy uvedený v článku II. tejto zmluvy je stanovená dohodou zmluvných strán v zmysle zákona č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a v súlade s ponukou predávajúceho ako pevná zmluvná cena a predstavuje:
- 2.

Cena bez DPH 280.400,- € (slovom: dvestoosemdesiatštyri tisíce €)

V. PLATOBNÉ PODMIENKY

1. Pri zadaní objednávky 35 % z celkovej sumy na účet predávajúceho na základe faktúry a to do 14 dní.

2. Po úspešnom preberacom teste u výrobcu zariadení 30% z celkovej sumy na účet predávajúceho na základe faktúry a to do 5 dní.

2. Pri pripravenosti k nakládke predmetu 35 % z celkovej sumy na účet predávajúceho na základe faktúry a to do 5dni.
3. Po dodávke a montáži predmetu tejto zmluvy a po doručení faktúry kupujúcemu, uhradí kupujúci predávajúcemu posledných 5% z celkovej ceny predmetu tejto kúpnej zmluvy, a to do 14 dní na účet predávajúceho.
4. Každá faktúra musí obsahovať všetky údaje, ktoré vyžaduje platná právna úprava Slovenskej republiky.
5. Údaje na faktúre musia byť v súlade s údajmi uvedenými v uzatvorenej zmluve.
6. Predávajúci poskytuje kupujúcemu 12 mesačnú záruku za vady predmetu zmluvy, ktorá začína plynúť od spustenia predmetu zmluvy do prevádzky, najneskôr ale 45 dní po expedícii.

VI. KONTROLA

1. Predávajúci sa zaväzuje umožniť výkon finančnej kontroly príslušným kontrolným orgánom a vytvoriť podmienky pre jej výkon v zmysle príslušných právnych predpisov Slovenskej republiky (zák. č. 502/2001 Z. z. o finančnej kontrole a vnútornom audite a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov). Na právne vzťahy založené touto zmluvou sa vzťahuje aj zákon č. 523/2004 Z. z. o rozpočtových pravidlách verejnej správy a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a predávajúci ako kontrolovaný subjekt pri výkone kontroly bude riadne plniť povinnosti, ktoré mu vyplývajú z uvedených predpisov. Predávajúci sa zaväzuje podrobiť sa výkonu kontroly aj povereným zamestnancom kupujúceho. Oprávnení poverení zamestnanci kupujúceho vykonávajú priebežné kontroly počas trvania realizácie schváleného projektu a majú prístup ku všetkým obchodným dokumentom Predávajúceho, ktoré súvisia s výdavkami na realizáciu projektu a s plnením povinností podľa tejto zmluvy. Bez ohľadu na vyššie uvedené je Predávajúci povinný spríeť kontrolu len v prípade, ak je vykonaná v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi a
 2. Predávajúci berie na vedomie, že úhrada predmetu plnenia bude realizovaná na základe získania finančných prostriedkov zo štrukturálnych fondov EÚ a je povinný spríeť výkon kontroly /audit/ overovania súvisiaceho s dodávaným tovarom, prácami, službami a to kedykoľvek počas platnosti a účinnosti predmetnej Zmluvy o poskytnutí NFP vykonávaný v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a EU oprávnenými osobami, ktorými sú:
 - a) Ministerstvo pôdohospodárstva Slovenskej republiky v zastúpení Pôdohospodárskou Platobnou Agentúrou a ním poverené osoby,
 - b) Najvyšší kontrolný úrad SR, príslušná Správa finančnej kontroly, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby,
 - c) orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a nimi poverené osoby,
 - d) splnomocnení zástupcovia Európskej komisie a Európskeho dvora auditorov,
 - e) osoby prizvané orgánmi uvedenými v písm. a) až d) v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a EU a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť.
 3. Predávajúci sa zaväzuje, že na základe požiadavky Kupujúceho v súlade s požiadavkami príslušných riadiacich a kontrolných orgánov predloží Kupujúcemu akýkoľvek doklad súvisiaci s predmetom tejto zmluvy a poskytne akúkoľvek súčinnosť pre dosiahnutie účelu tejto zmluvy.

VII. ĎALŠIE DOJEDNANIA

1. Servisný zásah zo strany predávajúceho musí byť garantovaný do 48 hod. od oznámenia poruchy kupujúcim. Miesto servisného výkonu je EQUUS a.s. prevádzka: Cesta slobody 771, SK - 991 28, Vinica.

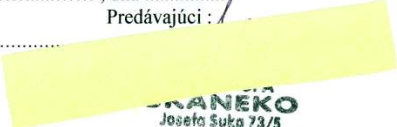
VIII. ZÁVEREČNÉ USTANOVENIA

2. Táto zmluva nadobúda platnosť dňom jej podpísania oprávnenými zástupcami oboch zmluvných strán. Za oprávneného zástupcu na strane kupujúceho sa vždy považuje i osoba, ktorá je štatutárnym zástupcom kupujúceho podľa všeobecne záväzných právnych predpisov alebo ním poverená osoba.
3. Túto zmluvu je možné meniť a dopĺňať len formou písomných dodatkov podpísaných oprávnenými zástupcami oboch zmluvných strán, ktoré budú tvoriť neoddeliteľnú súčasť tejto zmluvy.

4. Táto zmluva je vyhotovená v 4 rovnopisoch, z ktorých kupujúci po jej podpísaní obdrží dve vyhotovenia a predávajúci dve vyhotovenia.

5. Vzťahy touto kúpnu zmluvou neupravené sa riadia ustanoveniami obchodného zákonníka v platnom znení.

V , dňa V Trebišov , dňa 25.9.2013
Kupujúci : Predávajúci : /



BRANÉKO
Josefa Suka 73/5
674 01 Trebišov
IČ: 675 45 017 DIČ: CZ500608197

Příloha 1 – předmět dodávky

Předmět dodávky:

Formovačka

- a) Dávkovací dopravník
- b) Formovačka Easy cube 400
- c) Hlavní forma 50 gr
- d) Rekuperační a filtrační systém
- e) Chladicí systém zelené vody
- f) Vstřikovací systém
- g) Podpůrná konstrukce
- h) Ovládací panel
- i) Doprava
- j) Šéfmontáž
- k) Technická dokumentace v češtině a angličtině

EUR 280.400

Stručný popis

Krystalizace-formovací a zmrazovací systém pro špenát a ostatní listy do porcí za použití EASYCUBE

Hlavní produkt z „čerstvého“

Druh produktu: blanžirovaný - schlazený špenát nebo molokia, listy řepy, čekanky, cikorky nebo řepkové květy nebo jiné listy

Tvar produktu: Celé listy, nastrouhané listy (pouze schlazené), rozdrčené listy (předzmrazené /zkrystalizované)

Všeobecné podmínky:

Ideální vstupní teplota produktu: od 3°C do 20°C

Výstupní kapacita produktu: od 800 do 2300 kg/hod

výstupní teplota produktu: -18°C /-20°C

Tvar , rozměry a váha produktu: různé

Všechny stroje jsou nové a italského/evropského původu

- Easycube je porcovací stroj, speciálně navržený pro čerstvé jako je: špenát nebo molokia, listy řepy, čekanky, cikorky, pyrė, omáčky krémy atd.
- špenát a mozzarella, nebo jiný sýr
 - špenát a mléčná smetananebo kyselá smetana nebo bešamel
 - zelí a mléčná smetananebo kyselá smetana nebo bešamel

Během navrhování stroje jsme věnovali pozornost dalším aplikacím odlišným od listové zeleniny použitelným mimo hlavní sezonu

Jsou to předkrytalizované (schlazené pod 0°C) jako např.

- ovocné a zeleninové kaše, pyré, omáčky, krémy atd.

Easycube může nalést aplikace pro tvarování dalších produktů jako:

- předmrazené tekutiny/husté a polohusté produkty s pevnými částicemi
- předmrazené produkty v kouscích
- rozemleté maso se zeleninou
- zeleninové burgery
- předvařená rýže, nebo těstoviny nebo rozmačkané produkty
- atd.

Easycube může být vybaven „personalizovaným návrhem porce“, který pomáhá identifikovat produkt a výrobce na trhu a zvláště zákazníkem. „Legrační tvary“ (jako zvířátka nebo geometrické tvary) forem jsou k dispozici pro snadné a přátelské oslovení mladších spotřebitelů „děti“.

Pracovní koncept

Produkt je dávkován přímo do dávkovací násypky dopravníkem a hladina produktu je trvale pod kontrolou.

Operace probíhá v následujících krocích:

-**Stlačování/formování.** Systém je kompletně ovládan speciálními bezkomutátorovými motory a jejich logika umožňuje nastavit rychlost a sílu potřebnou pro optimální výsledky ve shodě s kapacitou a typem produktu a konečným tvarem. tento systém umožňuje řídit použitý tlak a určuje množství zeleninové/přírodní vody zůstávající v konečné porci.

-**Formování/plnění forem:** - plněním „děr“ ve formách. Rozměry/velikost a tvar může být různé v souladu s návrhem formy. Forma se může vyměněna v několika minutách.

Bezkomutátorové motory a odpovídající ovládání dovoluje správné plnění „děr“ ve shodě s přednastavenými parametry a tím co výrobce požaduje jako:

- čas stlačování
- síla stlačování
- typ produktu
- rozměry porce a požadovaný tvar (aby byl víceméně pravidelný)
- předcházející procesní parametry (blanžírování - chlazení)
- kapacita výroby
- požadované množství vody v konečné porci
- atd.

Řezání je možné díky samonastavitelným nožům, které jsou pneumaticky ovládané. Speciální materiál nože a použitý tlak zabezpečují ideální uříznutí vláken produktu ve shodě s tvrdostí vláken a předchozím blanžírováním.

Vyhazování porcí: mechanický vyhazovač řízený komutátorovým motorem - který je synchronizován se systémem a vyhazuje na sběrný pás dopravníku.



Sběrný pás umožňuje následující

- poslední vizuální kontrolu před vstupem do zmrazovače
- řádný odvodňovací čas pro suché produkty
- postříkávání produktu čerstvou vodou pro dosažení ideálního glazovacího efektu.

Hlavní charakteristiky

- celistvost listů - díky silné, ale šetrné akci stlačovacího systému
- řízení tlaku - díky speciálnímu softvérovému řízení síly použité ve shodě s typem produktu, teplotou a zpracovatelskými parametry
- řezací systém - díky typu materiálu a tvaru nepotřebuje periodickou údržbu (broušení)
- automatický provoz. - není potřebná stálá přítomnost obsluhy
- PLC s dotykovou obrazovkou - obsluha a dozor mohou snadno vstoupit do programového menu a provést okamžitě úpravu pokud je to potřeba v případě odchylek.

Krystalizace-formovací a zmrazovací systém pro špenát a ostatní listy do porcí za použití EASYCUBE

Hlavní produkt z „čerstvého“

Druh produktu: blanžirovaný - schlazený špenát nebo molokia, listy řepy, čekanky, cikorky nebo řepkové květy nebo jiné listy

Tvar produktu: Celé listy, nastrouhané listy (pouze schlazené), rozdrčené listy (předzmrazené /zkrystalizované)

Jiné krystalizované produkty:

Systém, který vám navrhuje je schopný akceptovat produkty ve formě:

- kaše, rozmačkaného ovoce, zeleniny
- omáčky s nebo bez malých částíček
- nápoje, nebo mléčné produktu atd.
- S porcemi, jakmile jsou zmrazené se manipuluje jako se standartními IQF produkty.

Všeobecné podmínky:

Ideální vstupní teplota produktu: od 3°C do 20°C

Výstupní kapacita produktu: od 800 do 2300 kg/hod

výstupní teplota produktu:-18°C /-20°C

Tvar, rozměry a váha produktu: různé

A1) Dávkovací dopravník - pro dávkování tvarovače .

Skládá se z:

- Nerezová konstrukce nosníků a plechů
- dopravníkový pás z článkového plastového pásu, kompletní s rotačními kartáči pro čištění pásu s převodovým motorem řízeným frekvenčním měničem.
- nastavitelné protizávaží pro stlačování produktu

Technické údaje.

šířka 400 mm
délka cca. 7.500 mm
příkon 0,75 kW

A2) Formovací porcovací jednotka model Easycube 400

Je to mechanický stroj kompletně elektronicky ovládaný a jeho praktický návrh a skladba to je reálná přidaná hodnota pro konečného uživatele v důsledku čeho není možné kontaminovat produkt a je to vyrobeno pro snadnou obsluhu a snadné čištění. Stroj kompletně z nerezů

Díly, které jsou v kontaktu s produktem:

- Rám stroje a hlavní díly z nerezové oceli AISY 304
- Nůž z nerezové oceli AISY 304
- Polyetylen (vyhazovač z formy) a syntetická pryskiřice (pás)
- Stroj kompletně a nastavovacími nohami pro snadné vyrovnání
- Násypka - kompletně leštěná, systém řízení hladiny umývací trysky. Násypka je umístěna na kluzných vedeních pro snadné otevření stroje, čištění a přístup.
- Stlačovací a formovací stanice
- navržena pro snadnou výměnu dílů (samčí a samičí forma)
- Formy jsou vyrobeny ze speciálního potravinářského plastu
- Sběrač a postřikovací trysky pro vyhazovač (samčí), čištění, omývání.
- Řezací/stírací nůž samonastavitelný a pneumaticky řízený

Síla stlačení je ve shodě s tvrdostí produktu.

Bezpečnostní ochrana

- přístupová boční dvířka s bezpečnostními spínači
- všechny otvíratelné díly jsou chráněny bezpečnostními spínači
- Easycube je vybaven bezkomutátorovými lineárními motory řádně dimenzovanými a zvolenými ve shodě se specifickou aplikací.
- Tento typ řešení a ovládací systém umožňují mít pozici motoru stále pod konstantní kontrolou to platí obecně i konkrétně u:
 - Stlačovací síla potřebná pro dosažení správné pozice a potřebný čas.
 - Rychlost a zrychlení každého lineárního motoru
 - Stálá kontrola absorbované energie na každém jednotlivém motoru s možností optimalizovat a seřadit stačovací akci.
 - Logika pro kontinuální dozor nad systémem ovládání motoru
 - Logika pro kontinuální dozor tlaku na produkt ve formě, aby se dosáhlo správného naplnění formy produktem.
- Sběrný dopravník - pás pro sběr porcí z potravinářského pásu se širokým průchodem pro zajištění odvodňovací sekvence a/nebo glazování a také poslední vizuální inspekce. Dopravníkový pás je schopný manipulovat velké i malé porce a zachovává vertikální pozici/orientaci. Nastavitelný ve výšce (nahoru/dolu) pro optimalizování pádových výšek
- **Ruční regulace systému pro seřízení přilnavosti mezi formou a odvodňovací deskou pro optimalizaci výsledku pneumatického nože.**
- Ovládací panel v nerezové AISI 304, IP 65 kompletní s :

- PLC dotyková obrazovka
- tlačítka start/stop
- nouzový stop umístěný na boku ovládacího panelu

Systém rekuperace a kontinuálního filtrování

Tento systém je navržen pro rekuperaci co nejvíce částech produktů, které uniknou ze systému, jestliže je příliš mnoho vody v produktu.

Eventuální pevné částičky mohou být ručně recyklovány do hlavního produkčního toku a tekutina může být vstříkována do porcí, nebo použita pro glazování, nebo použití pro předchlazení produktu ve formě zeleného ledu, nebo může jít přímo do odpadu.

Kompletní systém:

Spodní sběrná skluzavka se zástěnou pro sběr všeho, co by mohlo spadnout dolu ze systému a dopravit materiál do samočisticího filtru pro oddělení pevných a kapalných frakcí.

Samočisticí filtrační bubnový filtr s filtračním otvorem 0,25 mm.N.1 čerpadlo s přípojkami
Specifický PLC program pro tuto aplikaci.

Chladicí systém zelené vody

Tento systém je navržený, aby udržel studenoudivně filtrovanou zelenou vodu, aby se lépe kontrolovaly mikrobiologické podmínky, zlepšila se kvalita vody a zlepšily se podmínky pro další použití této vody.

Systém se skládá:

- UV lampa pro desinfekci vody
- čerpadlo pro roztok pevných a tekutých částic
- filtr s vložkou v obtoku
- kompaktní deskový tepelný výměník (tekutina-tekutina) pracující s roztokem glykolu, otvíratelné provedení prolepší sanitaci
- potrubní propojení
- Specifický PLC program pro tuto aplikaci.

A2.7 Injekční systém

Injekce může být pro:

- vnitřní glazování s čistou čerstvou vodou
 - vyrábět plněné produkty se smetanou, bešamelem, olejem atd.
 - Průměrný zisk na váze je 5 - 10 %
- (toto je střední hodnota platná prakticky pro každou porci)

Systém se skládá:

- speciální dávkovací ejektor pro každou formu/velikost s vodními distribučními kanálkovými okruhy a speciálními tryskami
- tlakový dávkovací systém tekutin s tlakovou komorou
- nerezové pružné propojení
- Specifický PLC program pro tuto aplikaci.

Ovládací panel vyrobený kompletně v nerezové skříni
Všechny komponenty dle FENCO norem jsou evropského původu

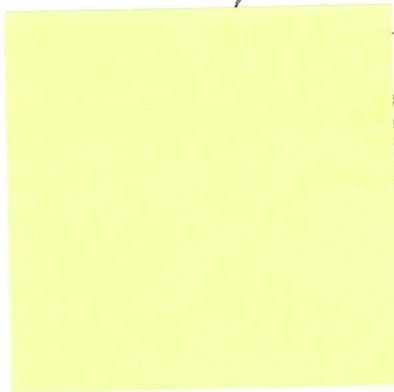
Skříň zahrnuje následující charakteristické rysy:

- vzduchový filtr, klimatizační systém, všechna elektrická schemata
- napájení 3 fáze 380 - 480 V, 50 Hz, kabely AWG typ
- hlavní spínač opatřen bezpečnostními mikro spínači na všech dveřích
- poplachové světloúakustické varování s podporou
- PLC s CUP je opatřena ethernetovými konektory
- analogové konektory - výstup
- analogové konektory - vstup
- Operační systém via panel dotykové obrazovky zobrazující schema zařízení se všemi procesními parametry, CIP parametry (když požadováno), současné i historické zalogování a poplchy

Automatický provozní cyklus dle FENCO specifikace

Ruční dálkové ovládání všech ventilů a motorů via softvér z panelu obsluhy.

Třebíč 25.9.2013



ŘÍ KROUPA
ANEKO
IČo Suka 73/5
4 01 Třebíč
7 DIČ: CZ500608197

Equus a.s.
pan Ing. Zdenko Dutka
Hviezdna 38
821 06 Bratislava
SLOVAKIA

Třebíč 15.10.13

Věc: Doplnění nabídky na **formovač špenátu** - veřejná soutěž Equus

V smyslu Vašeho E mailového vyžádání z dnešního dne Vám potvrzujeme následující:

- a) maximální rozměry formovacího stroje jsou d 4.000 mm x š 1.500 mm x v 3.000 mm
- b) platnost naší nabídky je do 31.12.2013.

Toto potvrzení zasíláme poštou i E mailem na adresu ZAS s.r.o., Hlohovecká 2, 951 41 Lužianky

zas@zas.sk

S pozdravem

Jiří Kroupa



674 01 Třebíč
IČ: 675 45 017 DIČ: CZ500608197